

TERMO DE GARANTIA

A **Motoppar Ind. e Com. de Automatizadores Ltda.**, localizada na Avenida Dr. Labieno da Costa Machado, nº 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, CNPJ 52.605.821/0001-55, IE 315.011.558.113 garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação e montagem que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição. Para tornar viável e exigível a garantia, devem ser observadas as orientações de instalação. Havendo exigência legal, deve ser contratada uma pessoa habilitada e com capacitação técnica para o ato da instalação do produto, com o respectivo recolhimento da Anotação de Responsabilidade Técnica.

Em caso de defeito, no período de garantia, a responsabilidade da **MOTOPPAR** fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, não incluindo os custos de retirada e reinstalação, bem como o transporte até a sede da fabricante.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos **PPA**, acrescentamos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contado da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra. No tempo adicional de 275 dias, serão cobrados as visitas e os transportes para eventuais consertos dos produtos. Nas localidades onde existam serviços autorizados, as despesas de transporte do aparelho e/ou técnico também correm por conta do proprietário consumidor.

A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá o seu efeito se o produto:

- sofrer danos provocados por acidentes ou agentes da natureza, tais como, raios, inundações, desabamentos, fogo, etc;
- for instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
- não for empregado ao fim que se destina;
- não for utilizado em condições normais, ou danificados por vandalismo;
- sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto, ou outros aparelhos periféricos de outros fabricantes que tornem o produto inoperante;
- interrupção de uso, que torne o equipamento obsoleto ou desatualizado acarretando assim problemas de funcionamento;
- desatenção da data de validade e manutenção do funcionamento das baterias.

Recomendações:

Recomendamos a instalação pelo serviço técnico autorizado.

A instalação por outrem implicará em exclusão da garantia em decorrência de defeitos causados pela instalação inadequada.

Somente técnico autorizado da **PPA** está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constatadas no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor.

Se houver corte no fornecimento de energia elétrica, ou qualquer causa que eventualmente afetem o bom e prático funcionamento dos aparelhos, isso isentará qualquer responsabilidade do fabricante, assim, recomendamos especial atenção quanto ao fornecimento desses serviços.

Caso o produto apresente defeito, procure o Serviço Técnico Autorizado.

Comprador: _____

Endereço: _____

Cidade: _____

Bairro: _____ CEP: _____

Revendedor: _____ Fone: _____

Data de venda: _____ ID: _____



CONFORTO COM SEGURANÇA
WWW.PPA.COM.BR

EURUS²⁰

AUTOMATIZADOR PARA PORTÕES DESLIZANTES

MANUAL TÉCNICO



P10513 - Rev. 7



CONFORTO COM SEGURANÇA

Manual Técnico EURUS 20

Automatizador para portões deslizantes.

ÍNDICE

Procedimento para instalação	04
Ferramentas	04
Características técnicas	05
Cuidados com o portão antes da automatização	05
Procedimento de instalação do equipamento	06
Fixando a cremalheira	07
Sistema de destravamento	08
Central Digital Microprocessada Facility Universal	08

PROCEDIMENTO PARA INSTALAÇÃO

Introdução: O perfeito funcionamento desse equipamento e garantia depende das instruções que constam neste manual.
Aqui estão algumas das ferramentas necessárias para a montagem e instalação do equipamento.

FERRAMENTAS



Chave Canhão



Arco de Serra



Alicate



Chave de Fenda



Esquadro



Lápis



Chave fixa



Máquina de Solda



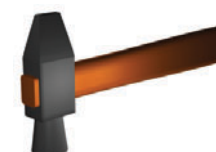
Lixadeira



Furadeira



Trena



Martelo



Nível

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

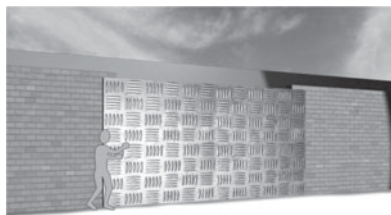


*Medidas em mm

Alimentação:..... 127Vac / 220Vac
Fase: Monofásico
Redução: 1:30
Consumo (A): 4.1A (127V) / 2.7A (220V)
Velocidade: 13m / min
Manobras: 30 ciclos / hora
Frequência: 50 / 60Hz
Rotação do motor (RPM): 1450 (50Hz) / 1750 (60Hz)
Capacitor: 12µF (220V) / 25µF (127V)

CUIDADOS COM O PORTÃO ANTES DA AUTOMATIZAÇÃO

Antes de adaptar a máquina ao portão, faça a verificação do deslizamento, seguindo essas instruções abaixo:

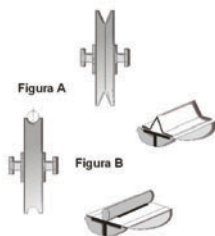


1º Passo: Movimente a folha do portão manualmente e observe o esforço exigido. Esse esforço deve ser mínimo.

2º Passo: Retorne a folha manualmente e confira se o esforço exercido foi igual ao da operação anterior.

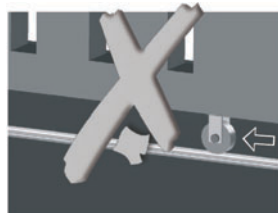
O portão deverá ter uma estrutura resistente e, tanto quanto possível, indeformável.

As roldanas deverão ser de diâmetro condizente com as dimensões do portão, estejam em perfeitas condições de rodagem e montadas de maneira que a folha do portão tenha estabilidade em todo seu deslocamento. Recomendamos roldanas com no mínimo 120mm de diâmetro. As figuras ao lado representam os dois tipos utilizados de trilhos e roldanas. O sistema que usa seção reta (**figura A - cantoneira**) apresenta maior atrito e conseqüentemente maior desgaste. Já o de seção circular (**figura B**) permite um melhor deslocamento do portão e menor atrito para o automatizador.



3º Passo: Verifique se a folha do portão não emperra no movimento de abertura e fechamento.

O trilho de deslizamento do portão deverá ser perfeitamente retilíneo, desobstruído periodicamente de qualquer elemento ou sujeira que dificulte o deslizamento das roldanas em toda sua extensão, como mostra a figura ao lado:

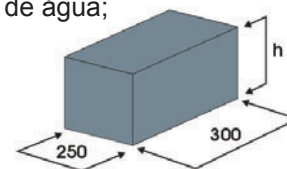


Observação: Esta informação é de grande importância, pois poderá prejudicar a performance do automatizador.

PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

O perfeito funcionamento deste equipamento depende das instruções que constam neste manual. Para fixarmos o equipamento teremos que proceder da seguinte forma:

1º Passo: Verificar se o piso é firme o suficiente para que possa ser parafusado o equipamento, de forma que ele fique nivelado e não haja possibilidade de acúmulo de água;



2º Passo: Caso o primeiro item não esteja de acordo com a exigência, prover a confecção de uma base de concreto, seguindo as orientações abaixo, como mostram as figuras;

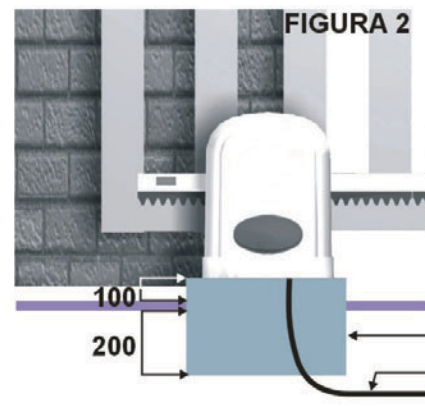


FIGURA 2

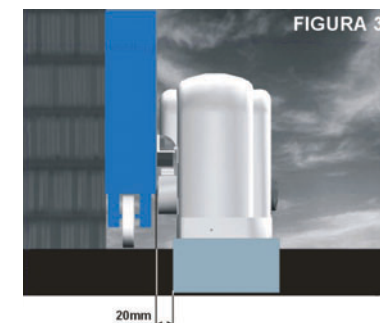


FIGURA 3

Piso
Base de Concreto
Conduíte
(para passagem dos fios)

* A altura(h) da base deve ser suficiente para que ela seja assentada com 100mm acima do piso e 200mm abaixo do piso.

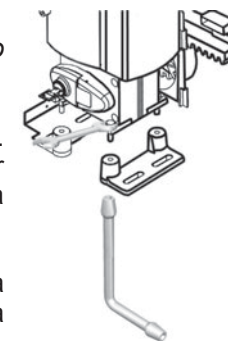
* A distância entre a base de concreto e a face da folha do portão deverá ser de 20mm. Observe a figura 3.

3º Passo: Fixe o pé de plástico no motorreductor e parafuse. Coloque o equipamento sobre a base de concreto, a seguir coloque a cremalheira apoiada na engrenagem e encoste-a na folha do portão.

4º Passo: Faça a marcação dos furos do pé de plástico com a base de concreto, e fure-os de acordo com a medida da bucha (S12).

5º Passo: Fixe o equipamento com os parafusos 5/6 x 3" usando as arruelas 3/8, mas não aperte definitivamente.

6º Passo: Coloque novamente a cremalheira sobre a engrenagem de maneira que a mesma fique engrenada e 100% encostada na folha do portão, verifique o alinhamento da máquina em relação a folha e então faça o aperto definitivo dos parafusos.



FIXANDO A CREMALHEIRA



1º Passo: Coloque a máquina no modo manual, abra totalmente o portão, coloque a cremalheira sobre a engrenagem de maneira que a mesma fique com uma folga de 2mm entre os dentes, e faça a fixação na folha a cada 30 ou 40 cm com solda ou parafuso, em toda a extensão da folha do portão.

Observação:

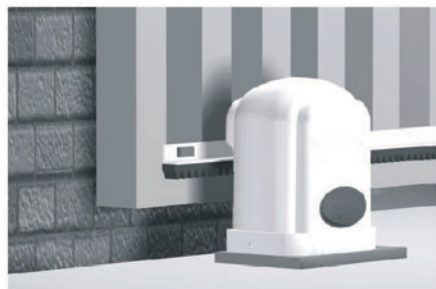
Caso a folha do portão esteja empenada prover calços para garantir o alinhamento da cremalheira, há casos em que a cremalheira deverá passar do comprimento da folha, caso aconteça prover uma mão francesa para que a mesma não pule os dentes na partida da máquina.



2º Passo: Alimente a central conforme a voltagem do equipamento, para fazer a gravação dos controles conforme descrito neste manual.

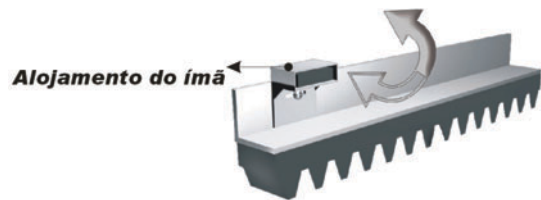
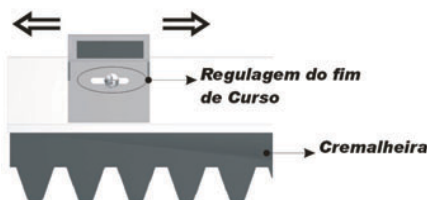
Com o portão no manual, coloque a folha no meio do curso e passe o equipamento para o modo automático.

Desligue a energia momentaneamente e ligue-a novamente; acione o controle e verifique se o portão abre obedecendo o comando. Se o portão abrir, indicará que o sentido de rotação está correto, caso isto não ocorra, inverta os fios preto e vermelho do motor.



3º Passo: Fixação dos Imãs - Com o portão fechado, coloque o suporte do ímã posicionado de frente com o REED, abra o portão até o final e coloque o outro ímã de frente com o REED. Ligue o motor e faça o teste final, observando se os REEDs estão desligando corretamente, caso haja necessidade inverta o conector da placa.

Depois de fixados os suportes dos ímãs, faça os ajustes finos e se necessário utilize a abertura que existe no suporte do ímã para deslocar o mesmo de posição, conforme ilustra a figura abaixo.



SISTEMA DE DESTRAVAMENTO

Em caso de queda de energia elétrica, o equipamento possui um sistema de destravamento que permite o portão trabalhar manualmente. Para isso siga atentamente as orientações abaixo:

1º Passo: Desencaixe a tampa do destravamento.

2º Passo: Introduza a chave do destravamento no orifício e gire-a no sentido anti-horário.

3º Passo: Puxe a alavanca do destravamento, conforme a figura abaixo, para liberar o destravamento da máquina.



CENTRAL DIGITAL MICROPROCESSADA FACILITY UNIVERSAL

Consulte o Manual Técnico da Central, disponível na área restrita de automatização no site da PPA.